

Bescheinigung Schneiden, Lochen und Formgeben

1182-CPD-EN1090-2. BeSLF-St.00001GSIMü 2014.001

Die unabhängige dritte Stelle

GSI mbH, Niederlassung SLV München

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en), die Voraussetzungen für die auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogenen Tätigkeiten und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

| | |
|---|--|
| Unternehmen | S & S Steinhuber GmbH A – 4623 Gunskirchen, Dieselstraße 19 |
| Produktionsstätte(n) (des Unternehmens) | S & S Steinhuber GmbH A – 4623 Gunskirchen, Dieselstraße 19 |
| Produkt(e) | Bleche bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2 und EN 1090-3 Rohre mit Konturenschnitt bis einschließlich EXC 4 nach EN 1090-2 und EN 1090-3 |
| Schneidprozess(e) | Laser, Bohren, Stanzen, Abkanten |
| Vorprodukte (Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608) | nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppe 1, 8, und 10 nach EN 1090-3, Tab. 1 mit Werkstoffgruppe(n) 22 und 23 |
| Erzeugnisdicke | bis maximal 20 mm Stahl bis maximal 15 mm Aluminium bis maximal 15 mm nichtrostender Stahl |
| Verantwortliche Aufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation) | Elmar Eberl geb. 20.10.1976 |
| Bestätigung | Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden, Lochen und Formgeben bezogene, Voraussetzung(en) erfüllt: Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach EN 1090-2:2008+A1:2011, Pkt. 4, 5, 6 EN 1090-3:2008, Pkt. 4, 5, 6 Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach EN 1090-1: 2009+A1:2011, Pkt. 6.3 und Anhang B |
| Gültigkeitsbeginn | 05.04.2014 |
| Nächste lfd. Überwachung (siehe Rückseite) | 05.04.2015 |
| Gültigkeitsdauer | Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Fertigungsbedingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben. |
| Bemerkungen | Eine CE-Kennzeichnung von Bauteilen oder Bausätzen kann nur durch den im EG-Konformitätszertifikat genannten Hersteller erfolgen. |
| Ausstellungsort/-datum | München, den 11. April 2014 hab |

Georg Wackerbauer
Leiter Abt. Werkstofftechnik

